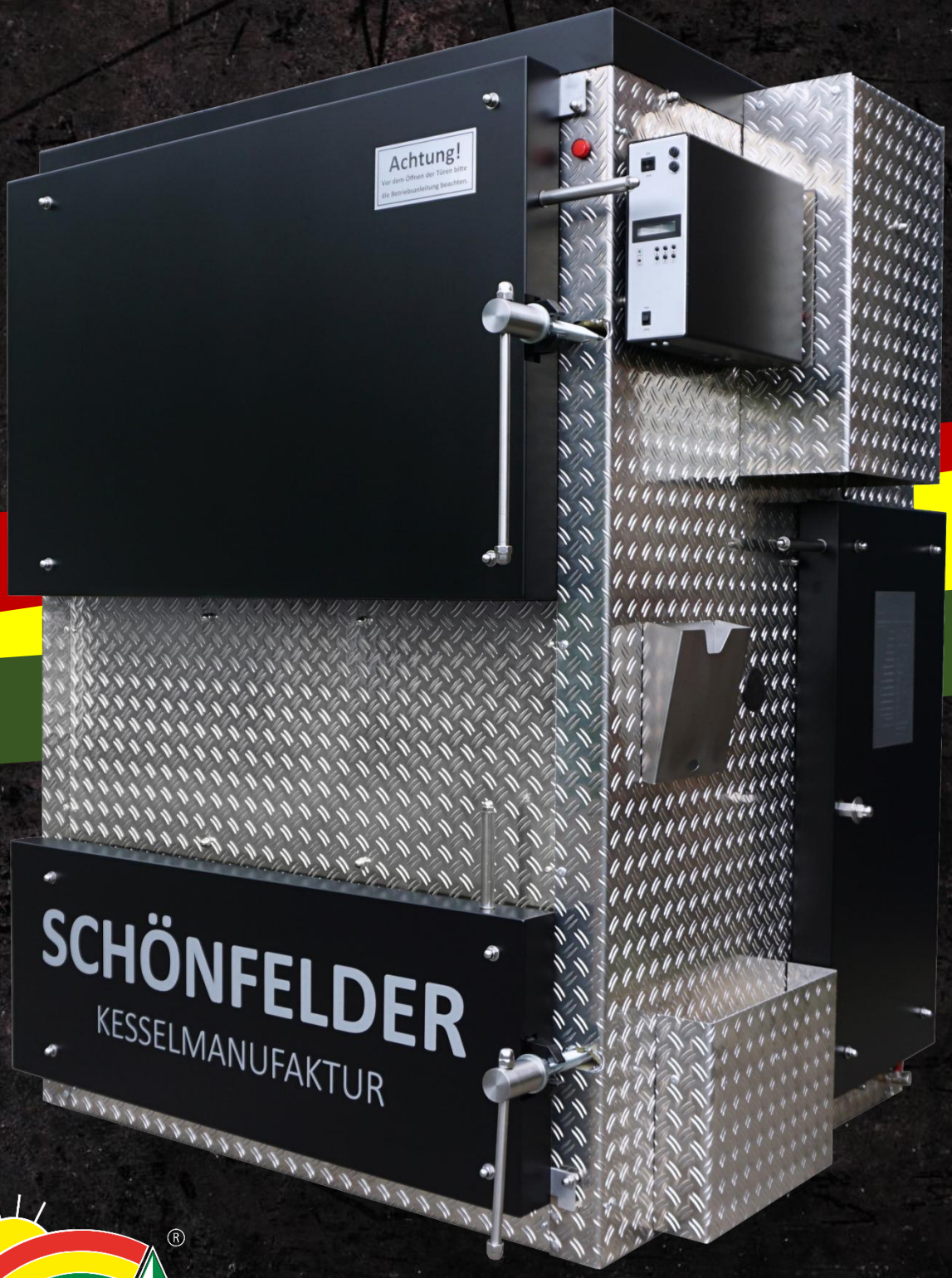


HHS 100

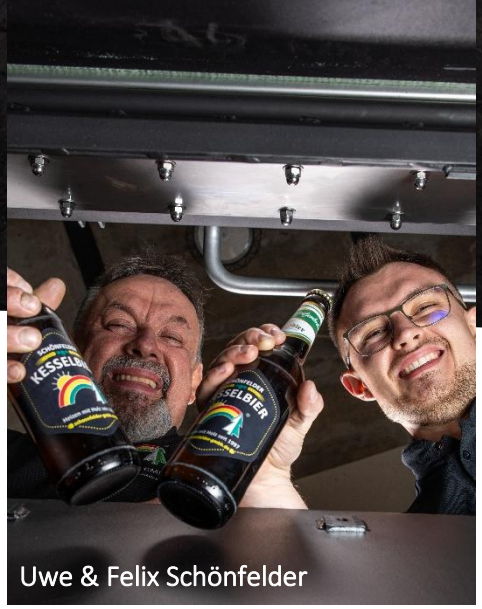
SCHÖNFELDER

HOLZHEIZKESSEL

HOLZHEIZUNG MADE IN ERZGEBIRGE

®

GLÜCK AUF!


Uwe & Felix Schönfelder

Etwas anders als alle anderen machen.
Seit der Firmengründung im Jahr 1997 ist dies unser Ansatz. Deshalb legen wir seit jeher viel Wert auf innovative, hochwertige und vor allem langlebige Produkte. Denn keine Wiederverkaufszahlen, sondern ein zufriedener Kunde bringen uns weiter.

Wir sind Feuer und Flamme für die Holzfeuerung! Seit über 29 Jahren bauen wir Holzheizungen unterschiedlichster Hersteller ein, begleiten diese mit dem entsprechenden Service und heizen natürlich auch selbst mit Holz. Alle Erfahrungen stecken nun in unserem eigenen, innovativen und am Markt einzigartigen Holzheizkessel.

Holz-Heizkessel made by Schönfelder. Wir fertigen unser Produkt in Handarbeit. Qualitativ hochwertige Materialien, eine saubere Verarbeitung und der richtige Service für unsere Kessel stehen bei uns ganz oben. Mit unserem Produkt greifen wir die Wertigkeit und Haltbarkeit von früheren Industriemaschinen auf, die ihre Arbeit über Jahrzehnte zuverlässig verrichtet haben. Die extrem massive Bauweise des gesamten Kesselkörpers und nicht nur des Füllschachtes sichert eine konkurrenzlos lange Lebensdauer.

EINSATZBEREICHE

SCHÖNFELDER HOLZHEIZKESSEL HHS 100

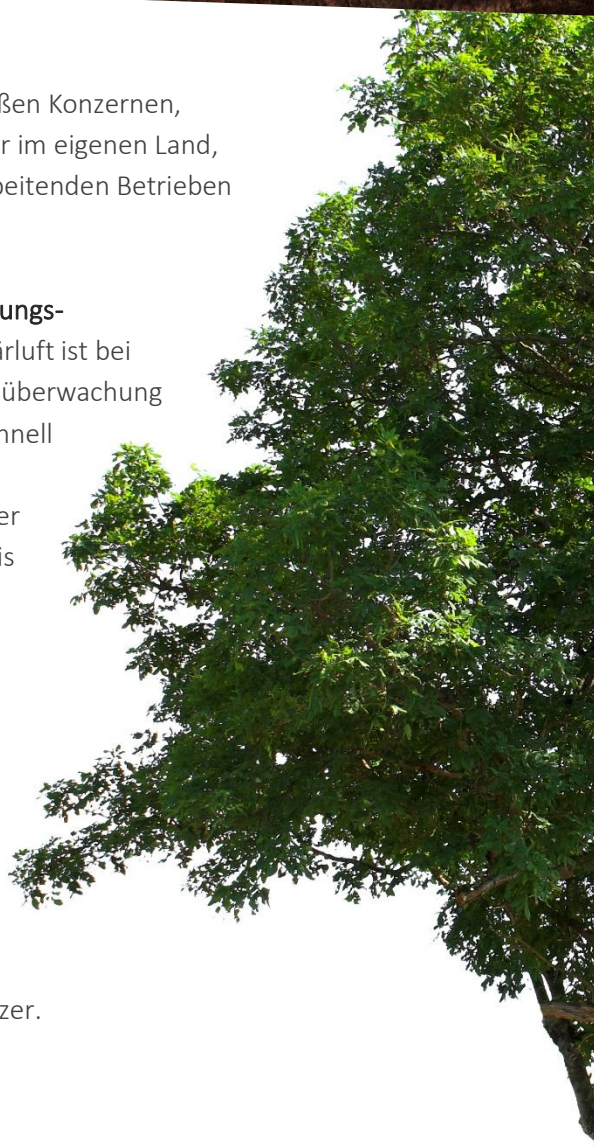
- Tischlereien / Schreinereien
- Landwirtschaft / Gewächshäuser
- Gewerbe / Handwerk / Industrie
- Forstbetriebe
- Kleine Nahwärmenetze
- Mittlere bis große Wohngebäude

LEISTUNGSBEDARF 50 – 100 KW

Bereits ab etwa 500 m² zu beheizender Fläche ist der Einsatz unseres HHS 100 Holzheizkessels für ein komfortables und unabhängiges Heizen sinnvoll.

Für Lösungen im kleineren Leistungsbereich sprecht uns einfach an.
In unserer Kesselmanufaktur entstehen auch dafür passende Holzheizkessel.

HEIZEN MIT HOLZ



Unabhängig und umweltfreundlich heizen. Wir machen euch autark von großen Konzernen, geopolitischen Auseinandersetzungen und hohen Heizkosten. Holz haben wir im eigenen Land, teilweise direkt vor unserer Haustür, als Stammholz, Restholz von holzverarbeitenden Betrieben oder auch als Altholz.

Moderne Holz-Zentralheizungen arbeiten mit voll automatisierten Verbrennungsprozessen. Eine selbstregelnde und gezielte Zufuhr von Primär- und Sekundärluft ist bei heutigen Holzheizungen eigentlich genauso selbstverständlich wie die Abgasüberwachung durch eine Lambdasonde. Die Kesselregelung erfasst alle Werte sekundenschnell und nimmt so stetig Einfluss auf die Verbrennung, damit diese immer gleichbleibend sauber und effizient bleibt. Durch den Einsatz elektrostatischer Feinstaubabscheider werden die Abgase so stark gereinigt, dass ein Nachweis von Partikeln bei der Messung fast nicht mehr gegeben ist.

Flexibel heizen mit dem Holzbrennstoff, der gerade zur Verfügung steht und am günstigsten ist. Das wollen wir euch mit unserer Holzheiztechnik ermöglichen. Ein Heizkessel, der sich den verschiedenen Brennmaterialien aus Holz anpassen kann und diese sauber und effizient verbrennt.

Nicht nur Scheitholz. Unser Holzheizkessel ist für eine Vielzahl unterschiedlicher Holzbrennstoffe ausgelegt und zeichnet sich in diesem Leistungsbereich besonders durch seine Eignung zur Verbrennung von Brennstoffen der Klassen 6 & 7 aus, wie etwa Spanplatten oder lackierte Hölzer. Auch ganze EURO-Paletten lassen sich in ihm verheizen.

SO GEHT HOLZHEIZUNG

KESSEL HHS

- Mittlere Nennwärmeleistung: 99,5 kW
- **Größter** Füllschacht & Fülltür seiner Leistungsklasse
- Besonders emissionsarm & effizient – **förderfähig!**
- Verbrennung **unterschiedlichster** Holzbrennstoffe
- Extrem massive Bauweise des **gesamten** Kesselkörpers
- Entwickelt mit **über 30 Jahren Erfahrung** im Bereich der Holzheiztechnik
- Gefertigt in **Handarbeit** mit hochwertigen Materialien – Made in ERZGEBIRGE
- **Automatische Zündung** für noch mehr Heizkomfort – optional

TYP
100

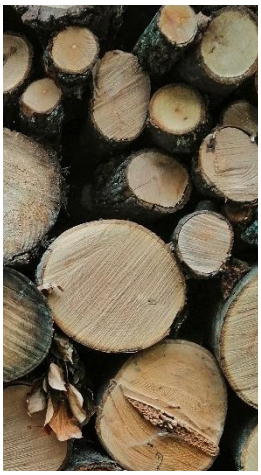
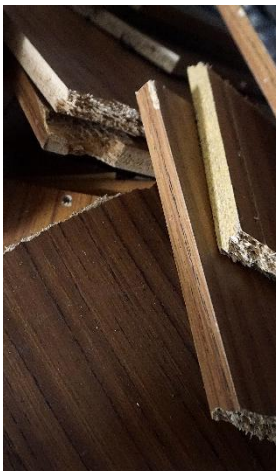
VIDEOS ZUM KESSEL

www.schoenfelder-gmbh.de

WAS MACHT UNSEREN KESSEL ANDERS?

Feuriger Allrounder

Mit dem HHS 100 ist die saubere Verbrennung von Scheitholz, Rollenholz, Hackgut, Holzbriketts, Restholz und auch von Brennstoffen der Klasse 6 & 7, wie zum Beispiel Spanplatten, verleimten und lackierten Hölzern möglich.

Robuste Bauweise

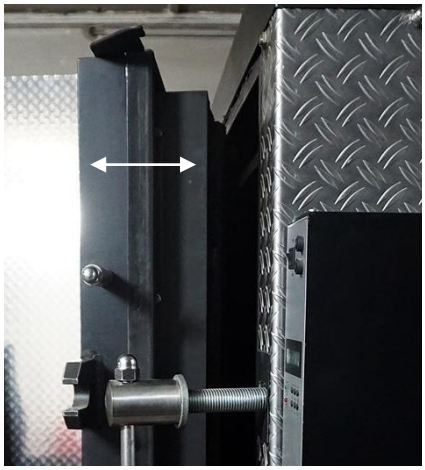
Der gesamte Füllraum ist aus **20 mm dicken Qualitäts-Stahlplatten** gefertigt. Zusätzlich ist dieser in der Glutzone mit 6 mm dicken Edelstahlplatten ausgekleidet. Somit hält er dauerhaft hohen Belastungen stand. Aus Erfahrung setzen wir im Bereich des Wärmetauschers bewusst Platten aus 10 mm Qualitäts-Stahl ein. Die Wärmetauscherrohre selbst bestehen aus 8 mm Spezial-Kesselstahl. **Wirklich langlebig.**

Weniger Aufwand

Dank des **970 Liter großen Füllschachts** läuft die Verbrennung und läuft und läuft … So können auch große Gebäude im Winter mit nur einer Füllung pro Tag beheizt werden. Für geringeren Aufwand bei der Holzbereitung sorgen die großzügigen Füllschacht-Abmaße. Mit einer Schachtbreite von 1100 mm und einer Tiefe von 580 - 610 mm besitzt der HHS 100 den größten Füllschacht seiner Klasse. Hier können Meter- oder Halbmeterscheithölzer, grobe Holzstücke, Rollenhölzer und auch **großflächige Holztafeln** bequem eingelegt werden.

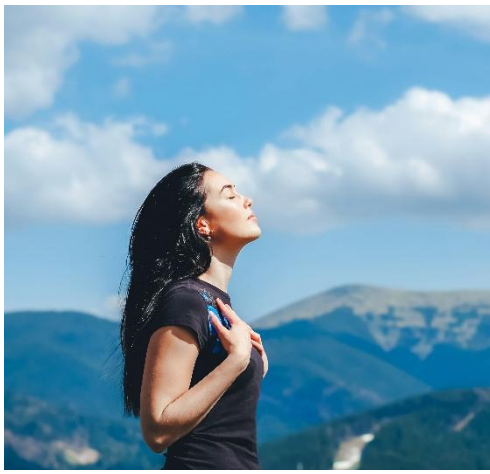
Einfache Bestückung

Zum einfachen Einbringen von unzerteilten Holzpaletten bis zu einer Größe von 1200 x 1000 mm, Scheitholz bis 1080 mm Länge und von Hackgut aus geräumigen Behältern ist an unserem HHS 100 die **größte Fülltür seiner Kesselklasse** verbaut. Die dicke Türkonstruktion mit hochwertiger Wärmedämmung sorgt für geringe Oberflächen-temperaturen. Unsere massiven Sicherheits-Türverschlüsse sind zu **100 % sicher und können nicht selbsttätig aufspringen.**



Abgaswerte & Emissionen

Nicht nur am Prüfstand, sondern auch in der Praxis brennt unser Holzheizkessel besonders emissionsarm und effizient. So ist er in seiner Leistungsklasse der Meterscheitkessel mit dem geringsten Kohlenmonoxid-Ausstoß. Die einzuhaltenden Feinstaub-Werte werden weit unterschritten und durch die separate Kesselprüfung mit zwei kostengünstigen Staubabscheidern, welche auch nachträglich einfach eingesetzt werden können, bieten wir euch zusätzliche Sicherheit für die Zukunft. **Das hat sonst KEINER.**



Brennkammer & Verbrennungsrost

Besonders beim Verbrennen von Hackgut, Spanplatten und Holzbriketts entstehen nicht nur hohe Belastungen für den Kesselkörper, sondern auch für Brennkammer und Rost. Deshalb verwenden wir hier massives, hochtemperaturbeständiges und druckfeuerfestes Spezialmaterial, welches auch im **Industriebereich** Anwendung findet. Der Verbrennungsrost ist **robust und schlagfest** für lange Standzeiten ausgelegt. Außerdem fördert er die Verbrennung bei kompliziertem und kleinem Brennmaterial.

Einfache Reinigung

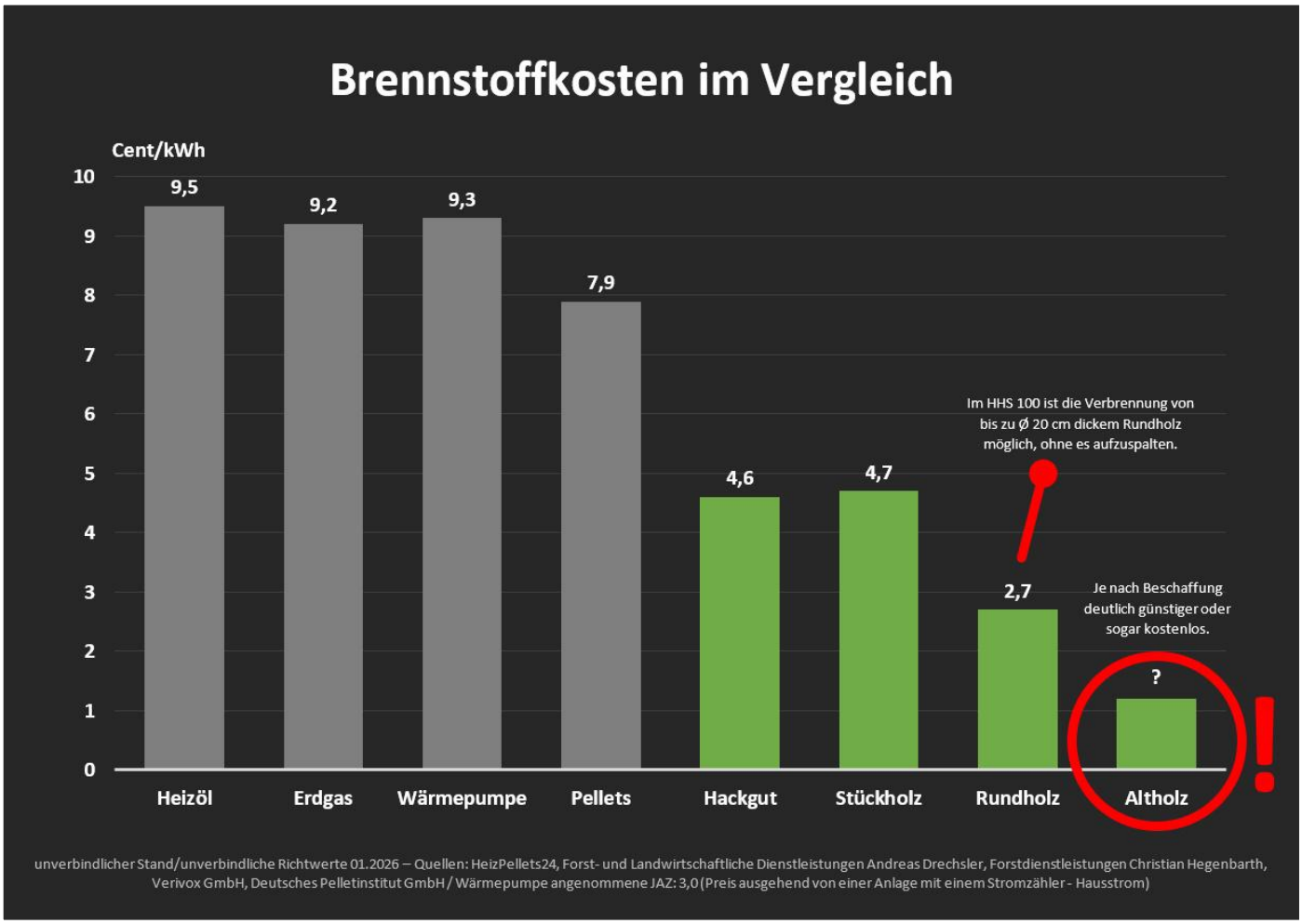
Die **seitlich angebrachte Reinigungstür** und der **liegende Röhrenwärmetauscher** ermöglichen eine deutlich schnellere, staubärmere und leichtere Reinigung des Holzheizkessels. Mit unserer Reinigungsbürste sind die Wärmeübertragerflächen **innerhalb von etwa 5 Minuten wieder komplett** sauber und durch die besonders saubere Verbrennung des Brennmaterials muss weniger oft geputzt werden. **Wirklich schnell, einfach und sauber.**

Sicherheit

Der **massive Stahlkörper** des Kessels nimmt auch hohe Temperaturen sicher auf. Ebenso bietet die Füllraumtür bei Stromausfall mit ihren **drei hintereinanderliegenden Türdichtungen** einen dichten Verschluss. Die interne Sicherheits-rücklaufanhebung, unsere Sicherheitstürverschlüsse und erhöhte Prüfdrücke bei der Produktion geben zusätzliche Sicherheit.

GÜNSTIGER HEIZEN!

Abrissholz, Restholz aus der Produktion, Tischlereiholzabfälle, Holzpresslinge, Stückholz aus dem eigenen Wald – viele unserer Kunden heizen mit anfallendem oder selbst aufbereitetem Brennmaterial. **Was ist aber, wenn kein Zugang zu Holz besteht? Ist der Kauf von Heizmaterial wirtschaftlich?**



Kurz und knapp, JA. Der Kauf von Holz ist in jeglicher Form wirtschaftlicher als das Heizen mit anderen Energieträgern. Bereits beim Heizen mit Hackgut und Stückholz sind massive Einsparungen möglich. **Noch günstiger ist das Heizen mit naturbelassenem Altholz oder Rundholz.** Nach der Anlieferung muss das Brennmaterial nur noch in den Kessel gelangen. Durch die große Füllraumtür (1030 x 690 mm) des HHS 100 geht das leicht von der Hand.
Lange Brenndauern von bis zu 12 Stunden bei Hartholz (**bis zu 22 Stunden** bei Holzbriketts) und ein damit einhergehender hoher Bedienkomfort werden durch den großen Füllschacht des Kessels gewährleistet.
Mit dem HHS 100 schaffen wir ein vom Brennstoff unabhängiges Heizen. **Der günstigste Holzbrennstoff ist der beste!**

Das kann kein anderer Kessel.

UNABHÄNGIG HEIZEN

HEIZEN MIT DEM GÜNSTIGSTEN BRENNSTOFF!

ZUVERLÄSSIG UND KONKURRENZLOS LANGLEBIG

GEBAUT NACH DEM VORBILD FRÜHERER INDUSTRIEMASCHINEN

Minimale Heizkosten

Durch die Möglichkeit, unterschiedlichste Holzbrennstoffe mit dem HHS 100 zu heizen, bleibt man dauerhaft unabhängig und flexibel. **Der günstigste Brennstoff ist der Beste.** Der 970 Liter große Füllschacht gewährleistet lange Befüllintervalle und die robuste Technik einen stets zuverlässigen Betrieb.

Investition

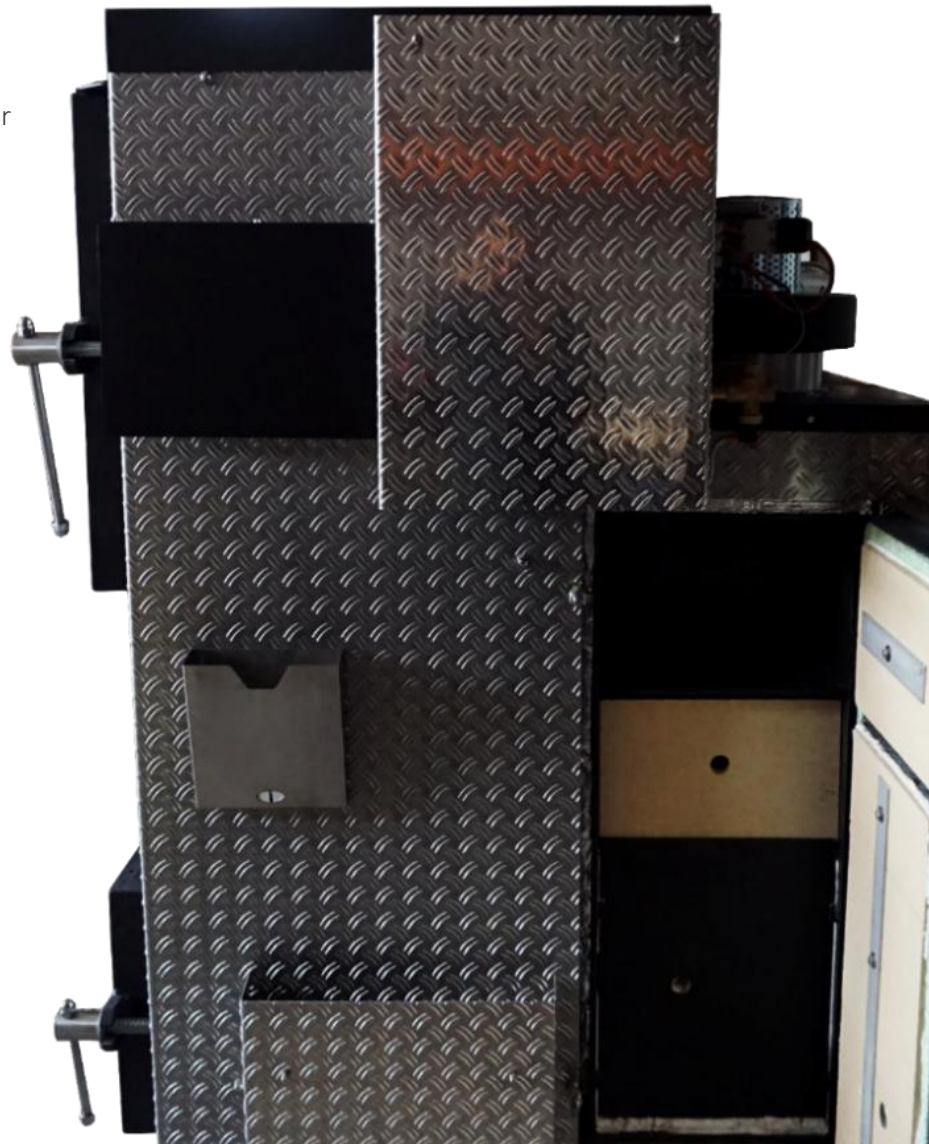
Der Kaufpreis eines Heizsystems widerspiegelt dessen Wert, die Qualität und den dahinterstehenden Service. **Die Flexibilität beim Brennstoffeinsatz und die Lebensdauer des Kessels** sollten bei einer Heizung, die jahrzehntelang zuverlässig funktionieren soll, wesentliche Entscheidungskriterien sein.

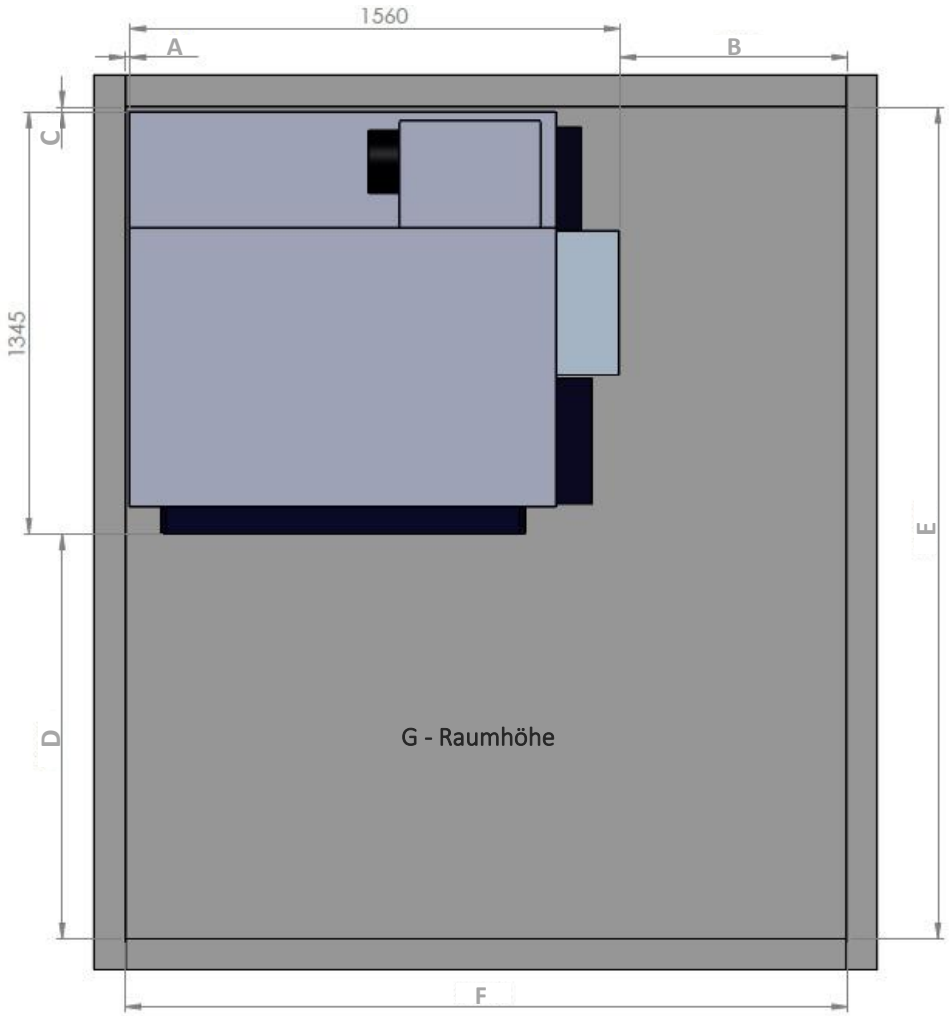
KOMPAKTE BAUWEISE

Enge und verwinkelte Heizräume kennen wir nur allzu gut. Der HHS 100 ist kein Leichtgewicht, doch mit der richtigen Technik gelangt er an nahezu jeden Aufstellort und findet dort dank der Möglichkeit zur **wandnahen Aufstellung an zwei Seiten immer einen Platz.**

Durch die spezielle Konstruktion sind alle technischen Teile auf der Seite, an der die Reinigungstür sitzt, zugänglich. Diese kann je nach Aufstellplatz und örtlichen Gegebenheiten links oder rechts angebracht werden, da der Kessel bei uns auftragsbezogen gefertigt wird.

Mit diesem Aufbau geht deutlich weniger Raum verloren. Es steht mehr Platz zur Bedienung des Holzheizkessels bereit.





Pos.	Maß [mm]		Bemerkung
	minimal	empfohlen	
A	15	> 600	Für die Erreichbarkeit eventueller Reinigungsöffnungen im Schornstein und in der Abgasverbindungsleitung ist je nach Verlegung das **empfohlene Maß** anzusetzen.
B	600	> 800	Zur Reinigung und Wartung des Kessels.
C	15	> 600	Für die Erreichbarkeit eventueller Reinigungsöffnungen im Schornstein und in der Abgasverbindungsleitung ist je nach Verlegung das **empfohlene Maß** anzusetzen.
D	1290	> 1500	Abstand für Bedienung/Befüllung
E	2650	> 3445	erforderliche Raumtiefe
F	2175	> 2400	erforderliche Raumbreite
G	2100	> 2100	erforderliche Raumhöhe

TECHNISCHE DATEN

KESSELTYP - HHS 100

Parameter	Einheit	Wert/Angabe
Nennwärmeleistung	kW	99,5
Kesselwirkungsgrad Nennwärmeleistung	%	91,7
Kesselklasse (EN 303-5/2012)		5
Max. Betriebsdruck	bar	3
Betrieb des Heizkessels	-	mit Saugzuggebläse, mit Unterdruck am Abgasaustritt, in nichtkondensierender Betriebsweise

Maße		
Kesselmaße und Einbringmaße (B x T x H)	mm	1560 x 1345 x 1985
Optional* - verringerte Einbringmaße (B x T x H)	mm	1560 x 1190 x 1930
ca. Einbringgewicht (ohne Türen)	kg	ca. 3100 kg
Gesamtgewicht	kg	ca. 3400 kg
Füllrauminhalt	Liter	970
Füllöffnungsabmessungen (B x H)	mm	1030 x 690
ca. Brenndauer (bei Nennlast - Fichte/Buche)	h	9,5/12
ca. Füllrauminhalt (Fichte/Buche) bei 19% Restfeuchte	kg	240/320
Scheitholzlänge/Füllschachtbreite	cm	50 oder 100/110

Daten zur Kaminberechnung (DIN EN 13884-1)		
Abgastemperatur Nennwärmeleistung	°C	154
Abgasmassenstrom Nennwärmeleistung	g/s	50,99
Höhe Abgasrohranschluss	mm	1520
Durchmesser Abgasrohranschluss	mm	200
Notwendiger Förderdruck	mbar	0,10
Mittlerer Kohlendioxid CO2-Gehalt	%	14,58

* Optional - verringerte Einbringmaße - muss bei Anfrage/Bestellung angegeben werden

** Sonderausführung: weitere verringerte Einbringmaße können bei uns angefragt werden

Elektrische Anschlüsse		
Netzanschluss	VAC/A/Hz	230/10/50
Elektrische Leistungsaufnahme	W	122
Standby	W	30

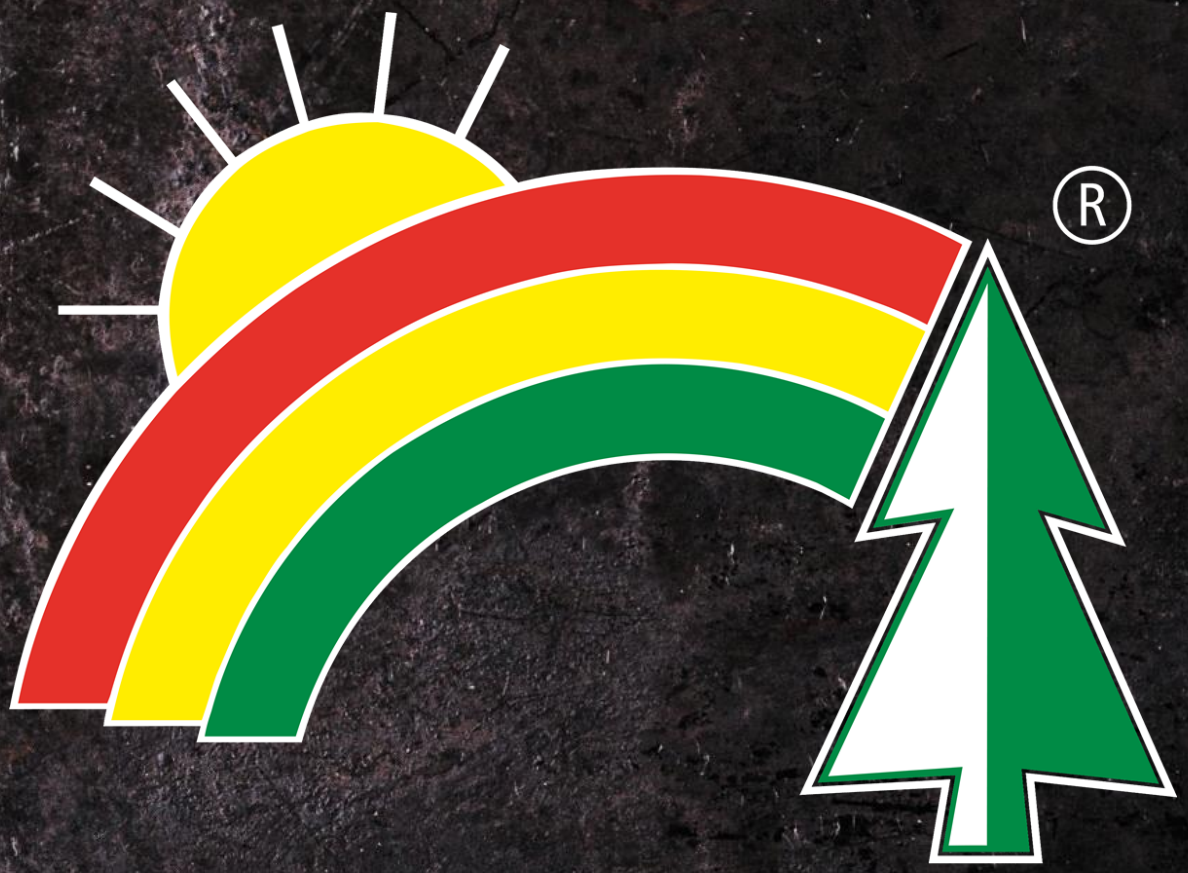
Daten zu wasserseitigen Anschlüssen		
Kesselwasserinhalt	Liter	283
Kesselanschluss VL/RL	DN (Zoll)	IG 50 (2“) / IG 40 (1 1/2“)
Leitungsdimension bis Pufferspeicher	DN (Zoll)	50 (2“)
Erforderliche Pufferspeichergröße Hartholz	Liter	15.000
Erforderliche Pufferspeichergröße Weichholz	Liter	11.200
Entleerungsmuffe	DN (Zoll)	IG 20 (3/4“)
Höhe Entleerung	mm	80
Anschluss Kesselsicherheitsgruppe	DN (Zoll)	IG 25 (1“)
Höhe Anschluss Kesselsicherheitsgruppe	mm	1890
Einstellbereich des Temperaturreglers	°C	90 - fest
Minimale Rücklauftemperatur am Kesseleintritt	°C	60
Höhe Vorlauf	mm	1850
Höhe Rücklauf	mm	1715
Wasserseitiger Widerstand (Delta T = 10 K)	mbar	67,6
Wasserseitiger Widerstand (Delta T = 20 K)	mbar	27,1
Anschluss Temperaturfühler TAS	DN (Zoll)	IG 15 (1/2“)
Anschluss thermische Ablaufsicherung (TAS)	DN (Zoll)	AG 15 (1/2“)
Höhe Ablauf thermische Ablaufsicherung	mm	1800
Höhe Zulauf thermische Ablaufsicherung	mm	1420
Benötigte Kaltwassertemperatur für TAS	°C	10
Benötigter Wasserdruck für TAS	bar	2,5

Die Messung der Schallemissionen ist bei normalem Betrieb des Heizkessels in einem Abstand von 1 Meter mittig vor der Brennraum/Fülltür erfolgt. Der hier gemessen Wert ergab einen Schalldruckpegel von 55 dB(A) bei Nennlast.

HOLZ. HEIZEN. HAAMIT.

Unsere Holzheizkessel sind einzigartig oder wie wir sagen:
„Efach e bissl annersch!“

Kommt vorbei und lernt uns kennen. Wir zeigen euch, wie bei uns im Erzgebirge außergewöhnliche Holzheizkessel entstehen.



SCHÖNFELDER GMBH
KARLSBADER STRASSE 12
09465 SEHMATAL-SEHMA

TELEFON: 03733-622879
E-MAIL: INFO@SCHOENFELDER-GMBH.DE
WEB: WWW.SCHOENFELDER-GMBH.DE

WIR BAUEN HOLZHEIZUNGEN SEIT 1997.